



**ОБЩИЙ  
КАТАЛОГ  
КОМПАНИИ**

# СОДЕРЖАНИЕ

## КАТАЛОГА ПРОДУКЦИИ «РГК»

### О КОМПАНИИ «РГК»

Преимущества работы с нами	2
Наши производства	4
Контроль качества и партнёры	5

### ТРУБЫ ПО ГОСТ

Трубы для водоснабжения	7
Трубы для газификации	8
Трубы с защитной оболочкой Мультиплекс Про	9
Трубы Электроплекс для защиты электрокабеля	10

### БЕЗНАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ

Колодцы канализационные для безнапорных сетей	13
Колодцы лотковые	14
Колодцы безлотковые	15
Колодцы перепадные	15
Колодцы для напорных инженерных сетей	16
Кабельные колодцы	16
Трубы РГК для водоотведения	17

### МОНТАЖ, СОЕДИНЕНИЕ И СВАРКА ТРУБ

Технологии монтажа и сварки труб	20
Сварочные аппараты и приспособления	21
Фитинги	22

### МНОГОСЛОЙНЫЕ ТРУБЫ МУЛЬТИПЛЕКС

Трубы Мультиплекс	24
Номенклатура труб Мультиплекс	29



# О КОМПАНИИ

**ГРУППА КОМПАНИЙ «РГК»** — входит в топ 3 крупнейших производителей полимерных труб, фитингов, колодцев для наружных сетей газоснабжения, водоснабжения и водоотведения, тепло- и электросетей, пульпопроводов и продуктопроводов. «РГК» – современная торгово-производственная компания, обладающая сильным производственным и техническим потенциалом. Помимо производства и поставки материалов самостоятельным направлением является строительная отрасль и сопутствующее ей направление проектирования инженерных систем и сетей различного назначения. Активное участие в проектно-изыскательных работах позволяет совместно с заказчиком применять в проектах оригинальные и нестандартные решения, сокращать финансовые затраты и сроки.

## **ОСНОВНЫМИ НАПРАВЛЕНИЯМИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ «РГК» ЯВЛЯЮТСЯ:**

- Производство и поставка напорных полиэтиленовых труб для водоснабжения и газораспределения до 1600 мм.
- Производство труб с защитной оболочкой ПРО до 800мм.
- Производство многослойных полиэтиленовых труб «Мультиплекс» с улучшенными свойствами применением ПЭ100 RC до 1600 мм.
- Производство двухслойных гофрированных полипропиленовых труб РГК для использования в системах безнапорных трубопроводов ливневой и фекальной канализации, а также дренажных системах до 1000 мм.
- Изготовление широкого спектра соединительных деталей для наружных сетей воды, газа и канализации.
- Поставка сигнальных лент, дистрибьюция сварочного оборудования ведущих зарубежных компаний.
- Изготовление и поставка полимерных колодцев различного назначения, проектирование, поставка и монтаж локальных очистных сооружений и канализационных насосных станций.



# ПОЧЕМУ МЫ?

## КОМАНДА ЭКСПЕРТОВ

С большим производственным опытом и инновационными производственными площадками в Республике Татарстан (общей площадью 80 000 м<sup>2</sup>).

## ПОНИМАЕМ, В ЧЕМ СУТЬ

Являемся полноценным партнером, начиная с проектного решения и заканчивая вводом в эксплуатацию наружных инженерных сетей и коммуникаций.

## НА НАС МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ

Четкие сроки, качественные материалы, прозрачные предложения: мы держим слово.

## ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Используем в работе самое современное оборудование, сырье и технологии.

## ФЕДЕРАЛЬНЫЙ МАСШТАБ

Благодаря договорам аренды производственных мощностей и баз в крупных городах РФ, а также эффективной логистике реализуем проекты федерального масштаба.

## ПОДДЕРЖКА БАНКОВ

При необходимости предоставим денежное обеспечение исполнения обязательств, вариативность при условиях отсрочки платежа.



При поддержке Российского Фонда Развития Промышленности Российской Федерации (ФРП) наше предприятие реализовало проект по освоению производства многослойных полиэтиленовых напорных труб диаметром до 1200 мм.



# НАШИ ПРОИЗВОДСТВА

## П. ПЕСЧАНЫЕ КОВАЛИ РТ



Площадка по производству многослойных труб до 1200 мм для водоснабжения и газификации, систем трубопроводов для промышленности, защиты электрокабельных сетей. Изготовление сварных фасонных изделий, полимерных колодцев, резервуаров, локальных очистных сооружений, канализационных насосных станций.

площадь производства	складские площади	объем переработки
5 000 м <sup>2</sup>	25 000 м <sup>2</sup>	30 тыс. тонн

## П. БОГОРОДСКОЕ РТ



Производство безнапорных полипропиленовых гофрированных труб диаметром до 1000 мм для хозяйственной и ливневой канализации.

площадь производства	складские площади	объем переработки
3 500 м <sup>2</sup>	36 500 м <sup>2</sup>	10 тыс. тонн

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС НА ТЕРРИТОРИИ «КАЗАНЬОРГСИНТЕЗ»



Производство полиэтиленовых труб диаметром до 1600 мм, сварных и литых фитингов.

В 2024 г. планируется запуск производства спиральновитых труб диаметром до 2400 мм для коллекторов, колодцев и емкостей.

площадь производства	складские площади	объем переработки
20 000 м <sup>2</sup>	10 000 м <sup>2</sup>	30 тыс. тонн

# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Для контроля качества продукции предприятие «РГК» использует современные методы мониторинга, позволяющие контролировать качество продукции и дорабатывать уже существующие технологии, улучшая или упрощая технические показатели. Техническое оснащение и уровень квалификации специалистов компании «РГК» позволяет поставлять продукцию самого высокого качества. Вся продукция сертифицирована и выпускается в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.



## НАМ ДОВЕРЯЮТ



### ЗАКАЗЧИКИ:

- Водоканалы городов от Калининграда до Камчатки
- Строительные компании
- ПАО «Россети», Сетевые и генерирующие компании
- ФДА «Росавтодор»
- Складское хозяйство, инфраструктурные объекты
- Агрохолдинги, тепличные хозяйства, мелиорация
- ПАО «Газпром»
- ПАО «Татнефть»
- ГОК, ПАО «Уралкалий», АО «БСК»
- ПАО «Северсталь», ПАО «Полюс»
- ООО «КБК», Госкорпорация «Роскосмос»
- ПАО Ростелеком, ПАО «Мегафон»

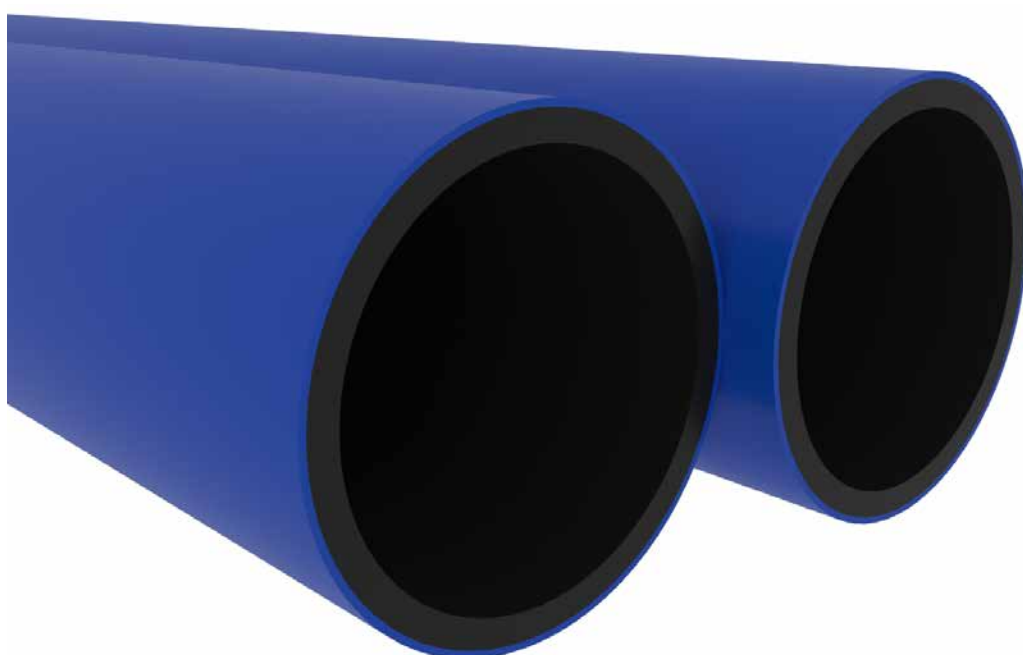
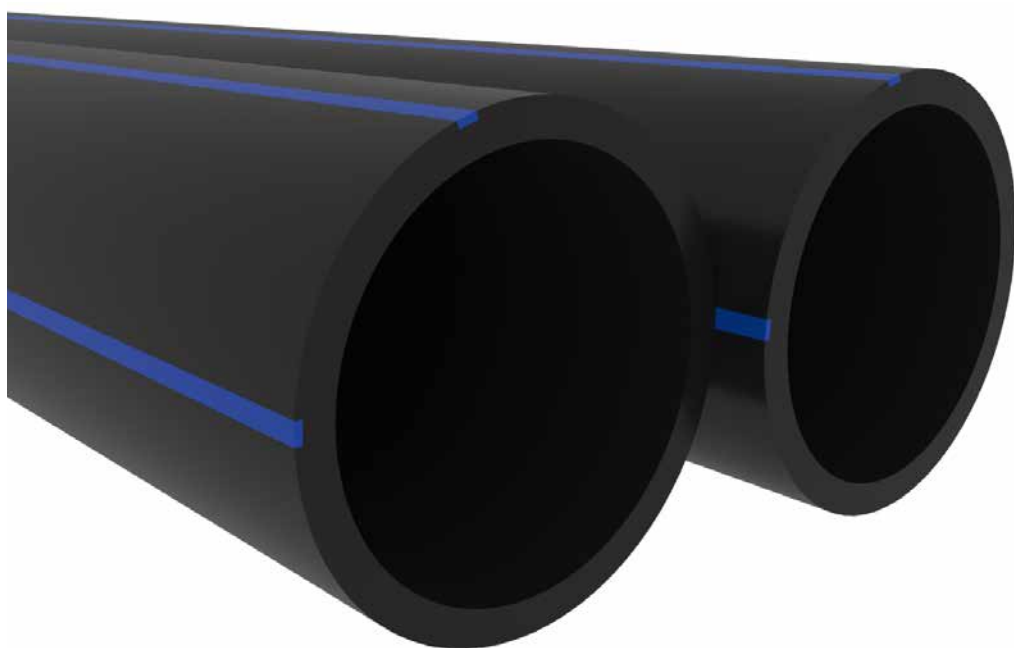


# ОБЗОР ПРОДУКЦИИ ТРУБЫ ПО ГОСТ



# ТРУБЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

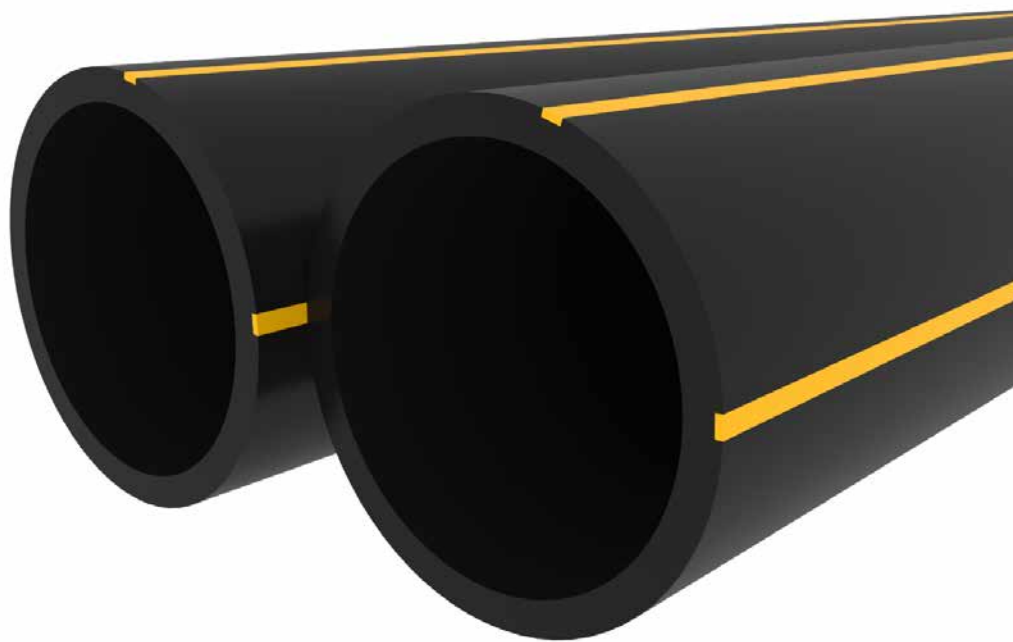
Трубы для питьевого водоснабжения производятся согласно всем техническим требованиям, описанным в ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023), имеют все разрешающие документы: сертификаты СанПИН Таможенного союза и соответствия.





# ТРУБЫ ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ

Трубы «РГК» для газопроводов изготавливаются в полном соответствии с ГОСТ Р 58121.2-2018. Трубы «Мультиплекс» многослойные газовые широко применяются на стратегических объектах ПАО «Газпром». Вся продукция РГК для газификации сертифицирована в системе «Газсерт».



# ТРУБЫ С ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ «МУЛЬТИПЛЕКС ПРО»

Трубы напорные Мультиплекс ПРО для водоснабжения ТУ 22.21.21-006-15531453-2018 и ТУ 22.21.21-007-15531453-2018 для газа, основная труба соответствует ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023) и ГОСТ Р 58121.2-2018. Благодаря специальной защитной оболочке они подходят для бестраншейной укладки и сохраняют целостность трубопровода в любых условиях.



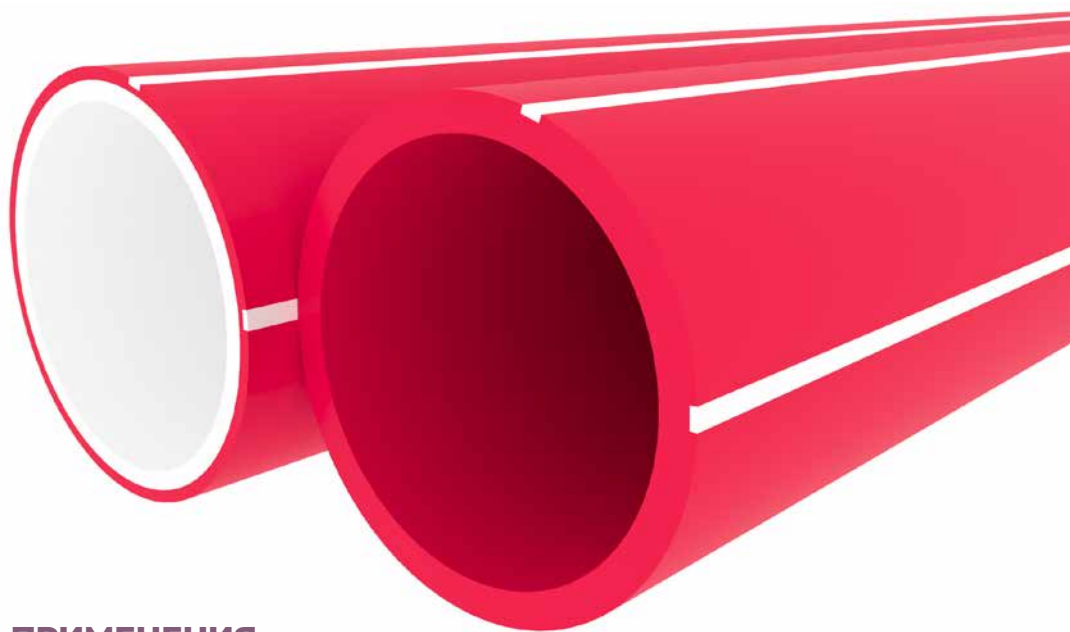
- Длительная эксплуатация без ремонта. Трубы Мультиплекс ПРО за счет защитного покрытия сохраняют целостность трубы при перевозке, монтаже в тяжёлых грунтах могут служить свыше 50 лет без необходимости ремонта (при нормальных условиях эксплуатации).
- Высокая прочность. «ПРО» обладает высокой плотностью, что обеспечивает ее надежность и прочность даже при небольшой толщине стенки.
- Малый вес. Труба ПНД в защитной оболочке весит меньше стальных разновидностей и других вариантов из полиэтилена, что облегчает монтаж и уменьшает затраты на строительство. Перенести и смонтировать трубопровод можно без применения спецтехники.
- Высокая пропускная способность. За счет повышенной плотности и небольшой толщины стенок труб Мультиплекс ПРО пропускная способность больше на 20%, чем у других труб.
- Стойкость к негативным воздействиям. Трубопроводы на основе защитного покрытия «ПРО» устойчивы к УФ-лучам, механическим, химическим и коррозионным повреждениям, не разрушаются при сейсмодвижениях почвы за счет эластичности полимерного материала.
- Идеально гладкая структура поверхности минимизирует износ в результате прокладки методом протаскивания или ГНБ.

**Exova**  
Warringtonfire



# ТРУБЫ ЭЛЕКТРОПЛЕКС ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЯ

Трубы «Электроплекс» для прокладки кабельных линий производятся по ТУ 22.21.21-010-15531453-2019 в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61386.24-2014.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- электроснабжение; ● уличное освещение;
- телекоммуникации; ● наружная реклама;
- кабельная канализация, защита кабеля от механических повреждений или под ними, поз. ВПП аэродромов.

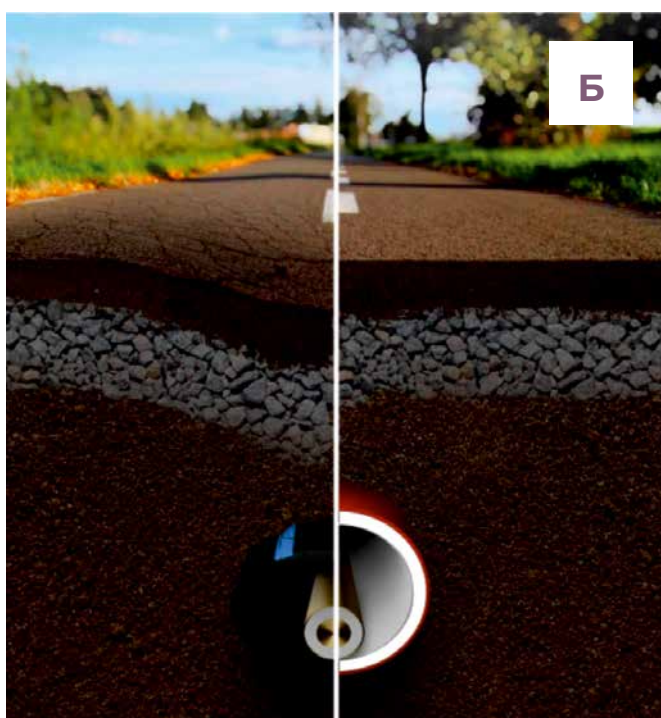


**ПРИМЕНЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ  
ПОРТИТ ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ВИД ГОРОДА**

# ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБ «ЭЛЕКТРОПЛЕКС»



Под действием сезонных перепадов температур традиционно применяемые трубы теряют свою механическую прочность, вследствие чего кабель может быть поврежден механически сдавливанием грунтом или из-за смещения его пластов (Рис. А). Созкструзионная технология производства труб «Электроплекс» позволяет практически исключить фактор температурных деформаций (Рис. Б), что значительно сокращает возможность механических повреждений кабель-каналов.



Зачастую в результате сдавливания грунтом происходит разрушение кабель-каналов вплоть до сплавания футляра с собственной кабельной изоляцией. Такие процессы создают предпосылки к возникновению аварийных пробоев линии. А последующий ремонт сопряжен с полной заменой не только футляра, но и всей кабельной линии. Трубы «Электроплекс» сэкономят значительные средства при эксплуатации и при планово-предупредительных мероприятиях.





# ПРЕИМУЩЕСТВА «ЭЛЕКТРОПЛЕКС» ПЕРЕД ТРАДИЦИОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Параметры	ЭЛЕКТРОПЛЕКС	Сталь	Асбестоцем.	Бетон	Керамика
Применение подъёмных механизмов при монтаже	не требуется	требуется	требуется	требуется	требуется
Прокладка методом горизонтально-направленного бурения	да	нет	нет	нет	нет
Скорость монтажа	высокая	средняя	низкая	низкая	низкая
Компенсация вихревых токов	не требуется	требуется	не требуется	не требуется	не требуется
Электромеханическая защита	не требуется	требуется	не требуется	не требуется	не требуется
Коррозионная стойкость	высокая	нет	высокая	высокая	высокая
Поворот трассы без фасонных изделий	да	нет	нет	нет	нет
Шероховатость внутренней поверхности	низкая	средняя	выше средней	высокая	низкая

# БЕЗНАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ



## ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ КОЛОДЦЕВ РГК

- Обеспечивают герметичность системы при применении совместно с трубами РГК.
- Изготавливаются на современном оборудовании в полном соответствии с Вашим проектом.
- Производятся по ТУ 22.23.19-008-15531453-2019. Соответствуют ГОСТ 32972-2014.
- Позволяют увеличить скорость монтажа сети канализации до 3-х раз.
- Не требуют ремонтов и обслуживания.
- Благодаря технической поддержке на всех этапах проекта исключены ошибки при проектировании.

Компания «РГК» изготавливает полимерные колодцы из полиэтилена и полипропилена по ТУ 22.23.19-008-15531453-2019 (внутренним диаметром от 800 - 3000 мм). Применяются в сетях хозяйственно-бытовой и ливневой канализации, для устройства напорных сетей, при прокладке силовых и коммутируемых кабельных сетей для обеспечения доступа к канализационным сетям и проведения их обслуживания.

# ЛОТКОВЫЕ КОЛОДЦЫ

Предназначены для доступа к сетям хозяйственно-бытовой канализации и выполнения в них эксплуатационных работ.

**ПРЯМОХОДНЫЕ**



**УГЛОВЫЕ (ЛЮБЫЕ УГЛЫ)**



**ТРОЙНИКОВЫЕ(ЛЮБЫЕ УГЛЫ)**



**КРЕСТОВИННЫЕ (ЛЮБЫЕ УГЛЫ)**



# БЕЗЛОТКОВЫЕ КОЛОДЦЫ

Предназначены для доступа к сетям ливневой (дождевой) канализации и выполнения в них эксплуатационных работ.

**ДОЖДЕПРИЁМНЫЕ**



**ДРЕНАЖНЫЕ**



# ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ

Применяются для уменьшения глубины заложения трубопровода, в том числе при пересечении с подземными сооружениями, а также для замедления скорости движения потока сточных жидкостей.

**ВОДОБОЙНЫЕ**



**ВОДОСЛИВНЫЕ**



**С ТРУБЧАТЫМ  
ПЕРЕПАДОМ**





# КОЛОДЦЫ ДЛЯ НАПОРНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ

Данные колодцы применяются на напорных водопроводно-канализационных сетях для обслуживания, размещенных в них контрольно-измерительного оборудования, запорно-регулирующей арматуры и пожарных гидрантов.

**ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
И НАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ**



**ПОЖАРНЫЕ**



## КАБЕЛЬНЫЕ КОЛОДЦЫ

Предназначены для построения кабельной канализации и выполняют функции смотровых устройств, в том числе для многотрубной системы кабельных линий.



# ТРУБЫ РГК ДЛЯ ВОДООТВЕДЕНИЯ



## ПРЕИМУЩЕСТВА ПП ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ С ДВУХСЛОЙНОЙ СТЕНКОЙ ПЕРЕД ТРУБАМИ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ:

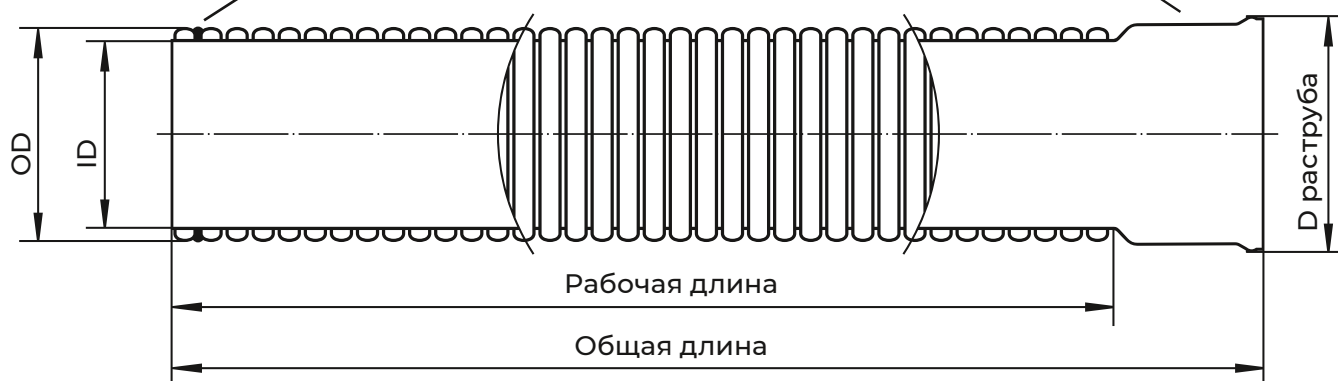
- высокая кольцевая жесткость (класс жесткости SN8, SN 10, SN16, SN24);
- допустимость температуры сточных вод 100°C;
- коррозионная стойкость;
- высокая химическая стойкость;
- устойчивость к воздействию блуждающих токов (не электропроводны);
- высокая стойкость к гидроабразивному износу;
- высокая пропускная способность;
- низкая шероховатость и практическое отсутствие зарастания труб;
- возможность соединения со всеми типами ж/б и пластиковых колодцев;
- технологичность резки труб;
- малый вес труб (легкость транспортирования, простой и быстрый монтаж);
- высокая ремонтопригодность;
- герметичность соединений;
- срок службы не менее 50 лет.

# ХАРАКТЕРИСТИКИ:

## ТРУБЫ РГК ПРОИЗВЕДЕНЫ ПО ТУ 22.21.21-020-15531453-2022 СООТВЕТСТВУЮТ ГОСТ 54475-2011

Кольцевая жесткость SN8 или SN16 Температура стока (max) 100°C. Рабочая температура стока до 65°C. Возможность монтажа при температуре до 20°C

### ГОФРИРОВАННЫЕ ТРУБЫ РГК УКОМПЛЕКТОВАНЫ РАСТРУБОМ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ



Нестандартная кольцевая жесткость SN - по согласованию с заказчиком.

Наименование	Внутренний диам. ID, мм	Наружный диам. OD, мм	Рабочая длина, м	Общая длина, мм	Масса 1 м/п SN8, кг	Масса 1 м/п SN16, кг
Труба ПП РГК OD160 SN8/SN16	138	<b>160</b>	6	6205	1,0	1,2
Труба ПП РГК OD200 SN8/SN16	173	<b>200</b>	6	6150	1,6	2,0
Труба ПП РГК ID200 SN8/SN16	<b>200</b>	230	6	6171	1,9	2,4
Труба ПП РГК OD250 SN8/SN16	217	<b>250</b>	6	6169	2,6	3,4
Труба ПП РГК ID250 SN8/SN16	<b>250</b>	288	6	6184	3,2	3,9
Труба ПП РГК OD315 SN8/SN16	272	<b>315</b>	6	6210	3,7	4,6
Труба ПП РГК ID300 SN8/SN16	<b>300</b>	345	6	6301	4,3	5,5
Труба ПП РГК OD400 SN8/SN16	345	<b>400</b>	6	6229	5,9	7,4
Труба ПП РГК ID400 SN8/SN16	<b>400</b>	457	6	6233	7,9	10,1
Труба ПП РГК OD500 SN8/SN16	434	<b>500</b>	6	6234	10,3	13,0
Труба ПП РГК ID500 SN8/SN16	<b>500</b>	571	6	6307	12,8	16,6
Труба ПП РГК OD630 SN8/SN16	546	<b>630</b>	6	6320	16,2	20,6
Труба ПП РГК ID600 SN8/SN16	<b>600</b>	688	5,9	6253	18,0	22,3
Труба ПП РГК ID800 SN8/SN16	<b>800</b>	922	5,7	6172	30,9	38,0
Труба ПП РГК ID1000 SN8/SN16	<b>1000</b>	1152	5,7	6166	48,1	63,0

### КАЖДАЯ ПАРТИЯ ТРУБ ПЕРЕД ОТГРУЗКОЙ ПРОХОДИТ ИСПЫТАНИЯ НА:

кольцевую жесткость и гибкость, стойкость к удару при температуре -10°C.

Фактические результаты испытаний отражены в паспорте качества.



# МОНТАЖ, СОЕДИНЕНИЕ И СВАРКА ТРУБ





# ТЕХНОЛОГИИ МОНТАЖА И СВАРКИ ТРУБ

Сварка сварочным аппаратом встык стандартной процедурой сварки как для труб из ПЭ100



Соединение труб при помощи электродиффузионной муфты



Соединение дренажных или безнапорных гофрированных труб — конец профилированной трубы с резиновым уплотнителем присоединяется в раструбную ответную часть монтируемой трубы



# СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



Сварочные аппараты для сварки полиэтиленовых труб, предлагаемые компанией «РГК», могут применяться для выполнения работ различной сложности. Можно приобрести оборудование для сварки полиэтиленовых труб, качество которых отвечает международным стандартам, что подтверждено соответствующими сертификатами. В нашем ассортименте имеются сварочные машины для ПЭ труб для проведения сварочных работ на трубопроводах различных диаметров.



# ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Компания «РГК» производит и реализует широкий ассортимент фасонной продукции, электросварных фитингов собственного производства и сторонних производителей.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- изменение направления основной трубы в ограниченном пространстве;
- максимальная удобная прокладка;
- возможные способы комбинирования;
- собственное производство.





# ТРУБЫ МНОГОСЛОЙНЫЕ

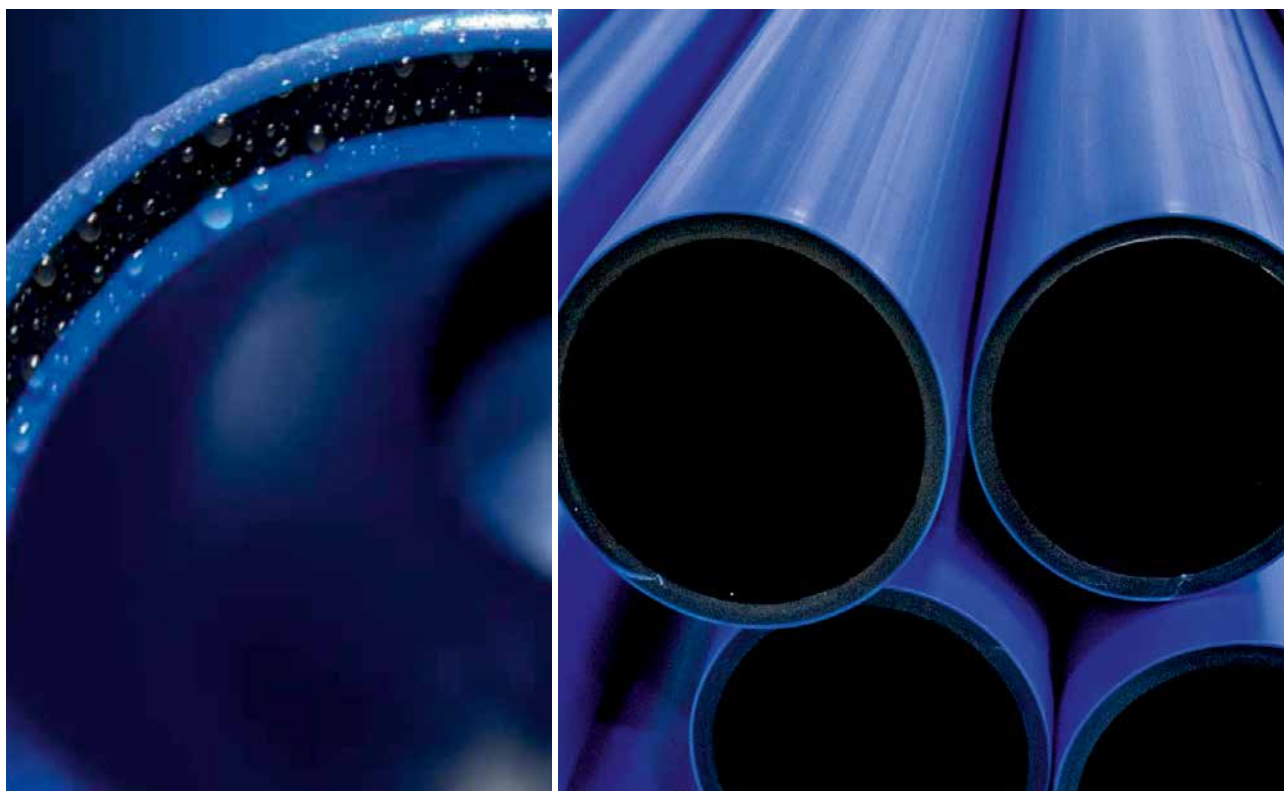


# ТРУБЫ МНОГОСЛОЙНЫЕ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ «МУЛЬТИПЛЕКС»

Компания «РГК» является производителем многослойных полимерных труб под брендом «Мультиплекс II» – двухслойных и «Мультиплекс III» – трехслойных. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ Р 58121.2 и ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023), тех. условиям по ТУ 22.21.21-006-15531453-2018 для питьевого водоснабжения, а для газификации – ТУ 22.21.21-007-15531453-2018.

Многослойные трубопроводы представляют из себя соэкструзию различных композиций полиэтилена со специфическими физическими свойствами. Один из современных ныне материалов – это ПЭ100RC (полимер, устойчивый к появлению и распространению трещин (resistant to crack)). PAS 1075 (техническое руководящее положение Германии) определяет, что продукция из ПЭ100RC должна иметь устойчивость к появлению трещин при проведении испытания на ползучесть (FNCT) > 8760 ч при температуре 80°C и 4 Н/мм<sup>2</sup> (с 2% Arkopal n-100). Также существуют компаунды на основе добавок предотвращающие возгорание, стабильные полимеры к высоким температурам (ПЭ-RT), композитные полимеры, устойчивые к абразивным или химическим воздействиям.

Различные сочетания применяемых инновационных полимеров при соэкструзии слоев придают трубам свойства, которые обуславливают их специфическое применение при строительстве подземных трубопроводов в различных отраслях: тепло и электроэнергетике, водоснабжении, газификации, горнодобывающей и химической промышленности и пр.



# ТРУБЫ «МУЛЬТИПЛЕКС» ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ УСЛОВИЙ ПРОКЛАДКИ:

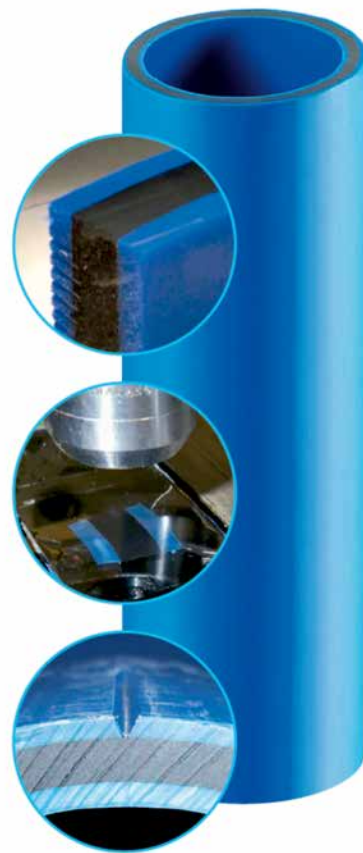
- Прокладка без песчаной подсыпки;
- Обратная засыпка изъятим грунтом;
- Укладка с предварительным обжатием и изменением сечения трубы;
- Прокладки методом наклонно направленного бурения;
- Методом протаскивания с разрушением старого трубопровода.





# ПРЕИМУЩЕСТВА ПЭ100РС

- Характеристики полиэтилена ПЭ100РС позволяют в значительной степени снизить влияние вмятин и царапин, образующихся на поверхности труб в процессе транспортировки, монтажа и эксплуатации. Это обусловлено значительно большей стойкостью к распространению трещин материала ПЭ100РС в сравнении с ПЭ100. Наружный слой является маркерным и выполняется с использованием полиэтилена ПЭ100РС синего цвета, при наличии повреждений он позволяет визуально оценить глубину и площадь повреждения.
- Наличие внутреннего слоя из полиэтилена ПЭ100РС позволяет дополнительно повысить устойчивость труб к наружным локальным нагрузкам, так как, именно на внутренний слой сильнее всего воздействует сила от локальных нагрузок на поверхности трубы. Использование цветного внутреннего слоя облегчает поиск повреждений при проведении видео инспекций.



## ПЭ100РС – PA1075



РАСПРЕДЕЛЕНИЕ  
НАГРУЗКИ

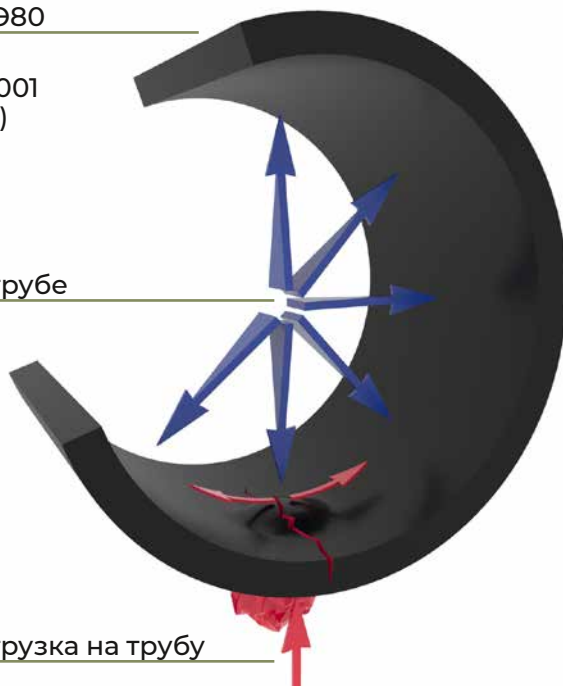
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ  
И РАСПРОСТРАНЕНИЮ ТРЕЩИН

# ВЛИЯНИЕ ТОЧЕЧНОЙ НАГРУЗКИ НА НАПОРНУЮ ТРУБУ

ПЭ100 или ПЭ80

Труба ПЭ  
ГОСТ 18599-2001  
(70628.2-2023)

Давление в трубе



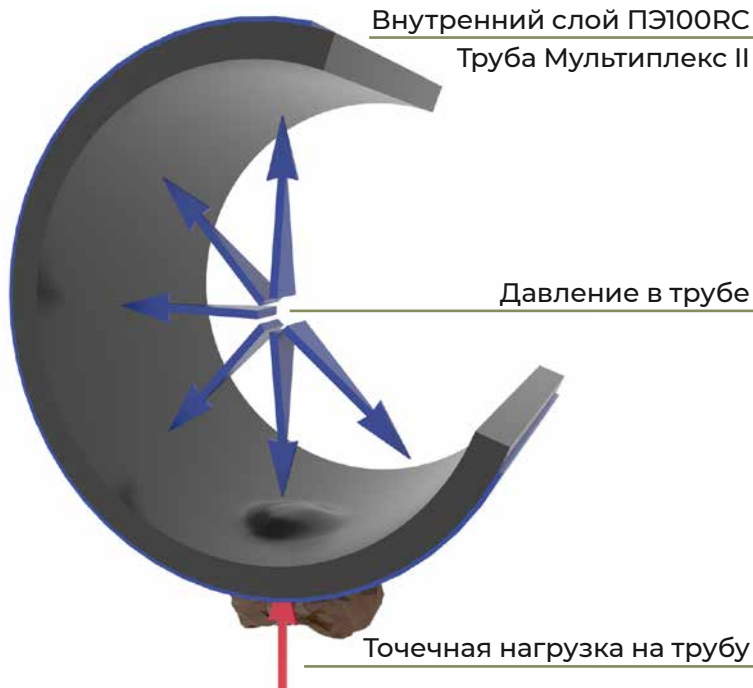
Точечная нагрузка на трубу

PAS 1075:2009-04 Pipes made from Polyethylene for alternative installation techniques. Dimensions, Technical Requirements and Testing

Трубы из полиэтилена для альтернативных приемов укладки. Размеры, технические требования и методы испытаний.

Внутренний слой ПЭ100RC  
Труба Мультиплекс II

Давление в трубе



Точечная нагрузка на трубу

- Труба с геометрическими размерами по ГОСТ изготовленная полностью из полиэтилена ПЭ100RC **тип I**;
- Труба многослойная из полиэтилена ПЭ100 и полиэтилена ПЭ100RC:  
труба двухслойная **тип II**;  
трехслойная труба **тип III**.
- Труба с геометрическими размерами по ГОСТ изготовленная полностью из полиэтилена ПЭ100RC, с защитной оболочкой ПРО **тип III**.

## ТРУБЫ С ГЕОМЕТРИЧЕСКИМИ РАЗМЕРАМИ ПО ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023) И ГОСТ Р 58121.2-2018 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИХ ВИДОВ:

- труба однослойная, изготовленная полностью из полиэтилена ПЭ100RC — труба Мультиплекс I RC.
- труба двухслойная, изготавливаемая методом соэкструзии. Внутренний слой должен быть изготовлен из полиэтилена ПЭ100 натурального цвета, а наружный слой из ПЭ100 — труба Мультиплекс II.

### ТРУБА МНОГОСЛОЙНАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ100 И ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ100-RC:

- труба двухслойная, изготавливаемая методом соэкструзии. Внутренний слой должен быть изготовлен из полиэтилена ПЭ100 либо ПЭ100RC, а наружный слой из полиэтилена ПЭ100RC — Мультиплекс II либо Мультиплекс II RC соответственно;
- труба трехслойная, изготавливаемая методом соэкструзии. Внутренний слой должен быть изготовлен из полиэтилена ПЭ100RC, средний слой из полиэтилена ПЭ100, а наружный слой из полиэтилена ПЭ100RC — труба Мультиплекс III.

### ТРУБА С ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ:

- труба однослойная, изготовленная полностью из полиэтилена ПЭ100 либо ПЭ100RC, с защитной оболочкой, далее по тексту — труба Мультиплекс I ПРО либо Мультиплекс I RC ПРО соответственно;
- труба двухслойная, изготавливаемая методом соэкструзии. Внутренний слой должен быть изготовлен из полиэтилена ПЭ100 либо ПЭ100RC, наружный слой из полиэтилена ПЭ100RC с защитной оболочкой. Далее по тексту — труба Мультиплекс II ПРО либо Мультиплекс II RC ПРО.

- Трубы с защитной оболочкой или защитным покрытием «ПРО» рекомендуются для использования при прокладке и реконструкции трубопроводов бестраншейных технологий (релейнинг, горизонтально-направленное бурение, замена изношенного трубопровода с его разрушением и т. п.)

При условии соблюдения правил монтажа и эксплуатации срок службы сетей из труб с защитным покрытием или изготовленных из ПЭ100RC составляет 100 лет.

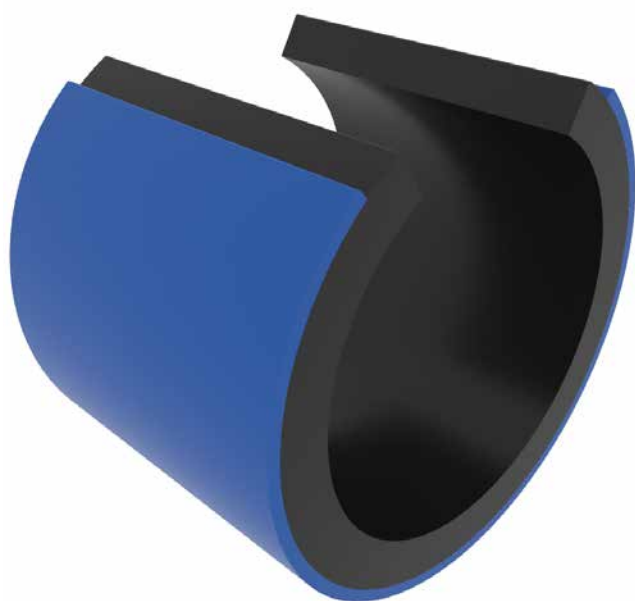
При использовании труб, изготовленных с использованием полиэтилена ПЭ100RC, допускается транспортирование сред при температуре  $-20^{\circ}\text{C}$ , если их температура затвердевания ниже указанной.





# НОМЕНКЛАТУРА ТРУБ «МУЛЬТИПЛЕКС»

(ПРИМЕР МАРКИРОВКИ НА ТРУБЕ ВОДА И ГАЗ)



Мультиплекс II ПЭ100RC/ПЭ100  
SDR9 400x44.7 питьевая ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023)  
ТУ 22.21.21-006-15531453-2018

Мультиплекс II ПЭ100RC/ПЭ100 ГАЗ  
SDR9 400x44.7 ГОСТ 58121.2-2018  
ТУ 22.21.21-007-15531453-2018



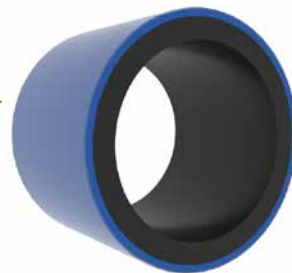
Мультиплекс III ПЭ100RC/ПЭ100/ПЭ100RC  
SDR17 160x9.5 питьевая ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023)  
ТУ 22.21.21-006-15531453-2018

Мультиплекс III ПЭ100RC/ПЭ100/ПЭ100RC ГАЗ  
SDR17 160x9.5 ГОСТ 58121.2-2018  
ТУ 22.21.21-007-15531453-2018

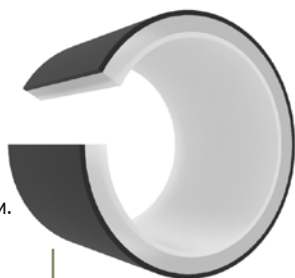
# ■ ДЛ Я ВОДОСНАБЖЕНИЯ



**ПНД Трубы ГОСТ 18599-2001 (70628.2-2023)  
Мультиплекс PAS 1075 из ПЭ100RC**  
Водоснабжение и водоотведение.  
20–1200 мм.



**Мультиплекс ПРО PAS 1075  
Мультиплекс I ПРО PAS 1075 из ПЭ100RC**  
Трубы ПЭ100RC с защитным покрытием ПРО.  
63–1200 мм.



**Трубы на основе натурального полиэтилена**  
Мультиплекс II 32–1200 мм.



**Трубы на основе ПЭ100/ПЭ100RC**  
Мультиплекс II 32–1200 мм.



**МУЛЬТИПЛЕКС II**  
Труба 2-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный синий или чёрный ПЭ100 или ПЭ100RC, внутренний неокрашенный ПЭ100.



**МУЛЬТИПЛЕКС III**  
Труба 3-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный и внутренний синий или чёрный ПЭ100 или ПЭ100RC, средний неокрашенный ПЭ100.



**МУЛЬТИПЛЕКС III**  
Труба 3-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный синий ПЭ100RC, средний чёрный ПЭ100, внутренний синий ПЭ100RC.



**МУЛЬТИПЛЕКС II**  
Труба 2-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный синий ПЭ100RC, внутренний чёрный ПЭ100 или наружный чёрный ПЭ100, внутренний синий ПЭ100RC.



**МУЛЬТИПЛЕКС II ПРО**  
Труба 2-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный синий или чёрный ПЭ100 или ПЭ100RC, внутренний неокрашенный ПЭ100 и защитным покрытием ПРО.



**МУЛЬТИПЛЕКС III ПРО**  
Труба 3-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный синий или чёрный ПЭ100 или ПЭ100RC, средний неокрашенный ПЭ100, внутренний синий или чёрный ПЭ100 с защитным покрытием ПРО.



**МУЛЬТИПЛЕКС III ПРО**  
Труба 3-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный синий ПЭ100RC, средний чёрный ПЭ100, внутренний синий ПЭ100RC и защитным покрытием ПРО.



**МУЛЬТИПЛЕКС II ПРО**  
Труба 2-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный чёрный ПЭ100, внутренний синий ПЭ100RC с защитным покрытием ПРО.

# ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



**ПНД Трубы ГОСТ Р 58121.2**  
Газоснабжение.  
16–630 мм.



**Мультиплекс ПРО**  
Трубы ПЭ100RC с защитным покрытием ПРО. 63–630 мм.



**Трубы на основе полиэтилена ПЭ100/ПЭ100RC**  
Мультиплекс ГАЗ  
63–630 мм.



**МУЛЬТИПЛЕКС II**  
Труба 2-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный жёлтый ПЭ100RC, внутренний чёрный ПЭ100.



**МУЛЬТИПЛЕКС III**  
Труба 3-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный жёлтый ПЭ100RC, средний чёрный ПЭ100, внутренний жёлтый ПЭ100RC.



**МУЛЬТИПЛЕКС II ПРО**  
Труба 2-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный жёлтый ПЭ100RC, внутренний неокрашенный ПЭ100 и защитным покрытием ПРО.



**МУЛЬТИПЛЕКС III ПРО**  
Труба 3-х слойная с соэкструзионными слоями. Наружный жёлтый ПЭ100RC, средний чёрный ПЭ100, внутренний жёлтый ПЭ100RC с защитным покрытием ПРО.



# ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИИ И СМЕТЫ

## ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ (ВОДОСНАБЖЕНИЕ):

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед.Изм.	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание																																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9																																															
1	<b>Труба однослойная, изготовленная из полиэтилена ПЭ100РС</b>																																																						
	Мультиплекс I RC ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,6																																																
	Мультиплекс I RC ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,67																																																
2	<b>Трубы из полиэтилена ПЭ100 (ПЭ100 RC) с защитным покрытием из минералонаполненного полипропилена</b>																																																						
	Мультиплекс I ПРО ПЭ100 ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
	Мультиплекс I RC ПРО ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
3	<b>Трубы двухслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC</b>																																																						
	Мультиплекс II ПЭ100-RC/ПЭ100 ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,6																																																
	Мультиплекс II ПЭ100-RC/ПЭ100 ПИТ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,67																																																
4	<b>Трубы трёхслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100 RC, средний — из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC</b>																																																						
	Мультиплекс III ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,6																																																
	Мультиплекс III ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,67																																																
5	<b>Трубы двухслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC с защитным покрытием из минералонаполненного полипропилена</b>																																																						
	Мультиплекс II ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100 ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
	Мультиплекс II ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100 ПИТ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,81																																																
6	<b>Трубы трёхслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100 RC, средний — из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC с защитным покрытием из минералонаполненного полипропилена</b>																																																						
	Мультиплекс III ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
	Мультиплекс III ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ПИТ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,81																																																
				<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Строительство XXXXXXXXXXXX I очередь</td> </tr> <tr> <td>Изм./Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Полн</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>XXXXXXXXXX</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. Конпр</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. Конпр</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Спецификация оборудования, изделий и материалов</td> <td>XXXXXXXXXX</td> </tr> <tr> <td>Эльс</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Строительство XXXXXXXXXXXX I очередь						Изм./Лист	№ докум	Полн	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Разраб				XXXXXXXXXX			Проб							Т. Конпр				Лист	Листов		Н. Конпр				Спецификация оборудования, изделий и материалов		XXXXXXXXXX	Эльс						
Строительство XXXXXXXXXXXX I очередь																																																							
Изм./Лист	№ докум	Полн	Дата	Лист	Масса	Масштаб																																																	
Разраб				XXXXXXXXXX																																																			
Проб																																																							
Т. Конпр				Лист	Листов																																																		
Н. Конпр				Спецификация оборудования, изделий и материалов		XXXXXXXXXX																																																	
Эльс																																																							

## ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ (ГАЗИФИКАЦИЯ):

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед.Изм.	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание																																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9																																															
1	<b>Труба однослойная, изготовленная из полиэтилена ПЭ100РС</b>																																																						
	Мультиплекс I RC ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,6																																																
	Мультиплекс I RC ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,67																																																
2	<b>Трубы из полиэтилена ПЭ100 (ПЭ100 RC) с защитным покрытием из минералонаполненного полипропилена</b>																																																						
	Мультиплекс I ПРО ПЭ100 ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
	Мультиплекс I RC ПРО ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
3	<b>Трубы двухслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC</b>																																																						
	Мультиплекс II ПЭ100-RC/ПЭ100 ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,6																																																
	Мультиплекс II ПЭ100-RC/ПЭ100 ГАЗ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,67																																																
4	<b>Трубы трёхслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100 RC, средний — из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC</b>																																																						
	Мультиплекс III ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,6																																																
	Мультиплекс III ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,67																																																
5	<b>Трубы двухслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC с защитным покрытием из минералонаполненного полипропилена</b>																																																						
	Мультиплекс II ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100 ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
	Мультиплекс II ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100 ГАЗ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,81																																																
6	<b>Трубы трёхслойные, изготавливаемые методом соэкструзии, внутренний слой из ПЭ100 RC, средний — из ПЭ100, наружный — из ПЭ100 RC с защитным покрытием из минералонаполненного полипропилена</b>																																																						
	Мультиплекс III ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-225x20,5	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	13,87																																																
	Мультиплекс III ПРО ПЭ100-RC/ПЭ100/ПЭ100-RC ГАЗ SDR 11-160x14,6	ТУ 22.21.21-007-15531453-2018		ООО РГК	м.п.	1000	6,81																																																
				<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Строительство XXXXXXXXXXXX I очередь</td> </tr> <tr> <td>Изм./Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Полн</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>XXXXXXXXXX</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. Конпр</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. Конпр</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Спецификация оборудования, изделий и материалов</td> <td>XXXXXXXXXX</td> </tr> <tr> <td>Эльс</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Строительство XXXXXXXXXXXX I очередь						Изм./Лист	№ докум	Полн	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Разраб				XXXXXXXXXX			Проб							Т. Конпр				Лист	Листов		Н. Конпр				Спецификация оборудования, изделий и материалов		XXXXXXXXXX	Эльс						
Строительство XXXXXXXXXXXX I очередь																																																							
Изм./Лист	№ докум	Полн	Дата	Лист	Масса	Масштаб																																																	
Разраб				XXXXXXXXXX																																																			
Проб																																																							
Т. Конпр				Лист	Листов																																																		
Н. Конпр				Спецификация оборудования, изделий и материалов		XXXXXXXXXX																																																	
Эльс																																																							